



IMPIANTI FRIGORIFERI E SALDOBTRASATURA

COD. CORSO: SAL05-22

FINALITÀ

Far acquisire le capacità necessarie per, operare a livello esecutivo sotto la supervisione di persona qualificata, nel cablaggio e montaggio di componenti degli impianti frigoriferi di distribuzione di energia in campo abitativo, verificandone la continuità elettrica e la sua funzionalità secondo le specifiche assegnate.

COMPETENZE

Interpretare le documentazioni tecniche e le simbologie relative al montaggio e assemblaggio delle parti di un impianto frigorifero, eseguire lavorazioni di saldobrasatura su circuiti frigoriferi secondo gli schemi di progetto, su materiali simili e dissimili(rame-rame , rame-ottone, rame-ferro)

CONTENUTI

- Norme del disegno tecnico e degli impianti di refrigerazione: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione
- Caratteristiche meccaniche di funzionamento ed utilizzo di un impianto di refrigerazione
- Tipologie di strumenti per montaggio e manutenzione
- Tecniche di montaggio e assemblaggio di componenti di un impianto di refrigerazione
- Caratteristiche fisiche delle tubazioni di rame e dei materiali di apporto
- Metodi e tecniche per la giunzione delle tubazioni
- Le raccorderie idrauliche: piegatura, taglio, filettatura, giunzione
- Elementi visivi delle imperfezioni in saldobrasatura

ABILITÀ

- Applicare tecniche per l'interpretazione di schemi di montaggio e assemblaggio di un impianto di refrigerazione
- Applicare criteri per l'individuazione delle caratteristiche funzionali dei componenti
- Applicare criteri per la verifica della conformità dei componenti e attrezzature per il montaggio e assemblaggio
- Utilizzare attrezzature per il montaggio degli impianti e verifica funzionalità e collaudo
- Applicare tecniche per il taglio di tubature
- Applicare tecniche per l'espansione di tubi di rame
- Applicare tecniche per effettuazione di saldobrasatura di tubi e raccorderie in rame, ottone e ferro
- Adottare attrezzature e tecniche per la lavorazione e filettatura delle raccorderie
- Applicare criteri di verifica visiva per ricavare indicazioni relative la qualità della saldatura

METODOLOGIE

La modalità formativa prevede l'alternanza di fasi teoriche di presentazione degli argomenti con fasi operative di esercitazione. Il partecipante usufruirà di aule attrezzate e di postazioni di lavoro. È previsto un sistema di valutazione continuo della padronanza delle competenze acquisite. Il docente e il tutor, in fase d'iscrizione, valuteranno le competenze in ingresso dei destinatari pianificando un percorso personale all'interno del corso che prevedrà obiettivi specifici proporzionali alle capacità individuali.

FOLLOW US!



#enaipveneto

#gentedienaipveneto

www.enaip.veneto.it



IMPIANTI FRIGORIFERI E SALDOBRASATURA

COD. CORSO: SAL05-22

PREREQUISITI	ISCRIZIONE	DESTINATARI
Nessuno.	L'iscrizione dovrà avvenire presso la sede del corso oppure on-line dal sito www.enaip.veneto.it Il corso è rivolto a chi desidera acquisire competenze professionali nell'ambito della saldatura ossiacetilenica tali da garantire uno standard preparatorio idonea ad affrontare un esame per l'acquisizione di una Welder Approval Certificate "Patentino".	Il corso è rivolto a chi desidera acquisire competenze professionali nell'ambito della saldatura ossiacetilenica tali da garantire uno standard preparatorio idonea ad affrontare un esame per l'acquisizione di una Welder Approval Certificate "Patentino".
MODALITÀ PAGAMENTO		
Vedasi le Condizioni Contrattuali presenti nella scheda iscrizione/ contratto A.I. (Attività adulti/Imprese). Consultabili nel sito www.enaip.veneto.it alla voce Condizioni Contrattuali presente in homepage.		
PREZZO	ATTESTAZIONE FINALE	DURATA
Euro 600,00	Attestato di frequenza.	40 ore

FOLLOW US!



#enaipveneto

#gentedienaipveneto

www.enaip.veneto.it