

PROCEDIMENTO DI SALDATURA: DALLE SPECIFICHE TECNICHE ALLA REALIZZAZIONE

CODICE SAL01-21-AXL

FINALITÀ DEL CORSO

La finalità del corso è il consolidamento di competenze necessarie alla realizzazione di diverse tipologie di saldatura (MIG-MAG, elettrodi, elettrodi TIG) effettuando le relative operazioni di preparazione, finitura e controllo. Da un'analisi dei fabbisogni delle aziende si è evidenziata la necessità di figure specializzate nell'ambito della saldatura; il corso di aggiornamento professionale è rivolto a persone che abbiano maturato nell'ambito scolastico e/o professionale competenze base sulle tecnologie e lavorazioni industriali.

Attraverso esercitazioni pratiche in laboratorio l'utente svilupperà le seguenti competenze, abilità e conoscenze:

Competenza: Interpretare le documentazioni tecniche relative alla giunzione di strutture e di componenti meccaniche, verificando il rispetto delle specifiche assegnate (22 ore)

Conoscenze

- La Normativa UNI relativa a proiezioni, quotatura, tipi di sezione parametri tecnologici
- Normative di sicurezza generali e specifiche
- Caratteristiche fisico-chimiche e tecnologiche dei materiali metallici
- Elementi di metrologia: errori di misura e tolleranze, strumenti di misura
- Classificazione dell'utensileria e dei parametri tecnologici in funzione delle lavorazioni

Abilità

- Applicare tecniche per l'interpretazione della simbologia di un disegno meccanico
- Applicare le norme di sicurezza e l'utilizzo dei DPI
- Adottare tecniche per riconoscimento delle caratteristiche fisico-chimiche dei materiali
- Adottare modalità di interpretazione del ciclo di lavorazione di una struttura di carpenteria metallica
- Utilizzare strumenti di misura per il controllo della lavorazione

Competenza: Sulla base del ciclo di lavoro dato, realizzare giunzioni di profilati e lamiera con processi di saldatura di diversa tipologia, effettuando le operazioni di preparazione e finitura (26 ore)

Conoscenze

- Tecniche manuali di saldatura: in piano ad angolo verticale, dal basso verso l'alto e viceversa
- Tecniche di saldatura ossiacetilenica; MIG-MAG, elettrodi, elettrodi TIG
- Tipologia dei materiali d'apporto: fili pieni, fili animati, scelta e classificazione
- Operazioni di preparazione e controllo delle saldature ed impostazione parametri
- Parametri tecnici della saldatura: temperatura, corrente, pressione, ecc.

Abilità

- Applicare tecniche manuali per la saldatura in piano e verticale con varie tipologie di giunti
- Applicare le tecniche di saldatura ossiacetilenica MIG/MAG elettrico e a filo continuo
- Utilizzare diverse tipologie di materiali di apporto
- Adottare tecniche per la preparazione, rifinitura, recupero anomalie di componenti e strutture saldate
- Applicare le norme antinfortunistiche per l'utilizzo di DPI

PREREQUISITI		ATTESTAZIONE FINALE
Nessuno		Attestato dei risultati di apprendimento
DESTINATARI	PREZZO	DURATA
6	€ 943,00	48